

Классификация

EN ISO 14174

S A FB 2 AC

Описание и область применения

Marathon 104 представляет собой агломерированный флюс на основе фторида для дуговой сварки под флюсом нержавеющей / жаропрочных марок стали и сплавов на основе никеля. Этот флюс, прежде всего, рекомендуется для выполнения самых высоких требований к трещиностойкости и механическим свойствам металла шва, особенно при большой толщине стенки. В сочетании с нержавеющей сортами проволоки он обеспечивает высокую степень чистоты металла шва, хорошие механические свойства и коррозионную стойкость. Флюс не компенсирует потери хрома. Его металлургические свойства по отношению к углероду, кремнию и марганцу нейтральны. Хорошая отделяемость шлака и приятный внешний вид гранул. Металл сварного шва характеризуется хорошими механическими свойствами и высокой стойкостью к образованию горячих трещин и рекомендуется для применения в самых сложных условиях, например, для защиты от ползучести (Thermanit 19/10 H), немагнитных и криогенных применений (Особенно рекомендуется для применения в системах СПГ с Thermanit Nimo C 276 и Thermanit 625)

Свойства флюса

Полярность	DC+ / AC
Основность по Бонишевскому	2.8 (wt%) ; 3.8 (mol)
Размер зерна (EN ISO 14174)	3 – 20 (0.3 – 2.0 мм)
Плотность	1.0 кг/дм³
Прокалка	300 – 350°C 2 – 10 ч

Химический состав флюса

	CaF ₂	SiO ₂	CaF ₂ +CaO+MgO
wt. %	23	14	65

Доступные комбинации с проволоками

Наименование	EN ISO	Класс	AWS / SFA	Класс
Thermanit JE-308L	14343-A	S 19 9 L	A5.9 / -5.9	ER308L
Thermanit GE-316L	14343-A	S 19 12 3 L	A5.9 / -5.9	ER316L
Thermanit 309L	14343-A	S 23 12 L	A5.9 / -5.9	ER309L
Thermanit 22/09	14343-A	S 22 9 3 N L	A5.9 / -5.9	ER2209
Thermanit 17/15 TT	14343-A	S Z 17 15 Mn W	A5.9 / -5.9	-
Thermanit 18/17 E Mn	14343-A	S Z 18 16 5 N L	A5.9 / -5.9	ER317L (mod.)
Thermanit 19/15	14343-A	G 20 16 3 Mn N L	A5.9 / -5.9	ER316LMn
Thermanit 20/25 Cu	14343-A	S 20 25 5 Cu L	A5.9 / -5.9	ER385
Thermanit 25/22 H	14343-A	S 25 22 2 N L	A5.9 / -5.9	ER310 (mod.)
Thermanit 19/10 H	14343-A	S 19 9 H	A5.9 / -5.9	ER19-10H
Thermanit 309 H	14343-A	S 22 12 H	A5.9 / -5.9	ER309 (mod.)
Thermanit Nicro 82	18274	S Ni 6082 (NiCr20Mn3Nb)	A5.14 / -5.14	ERNiCr-3
Thermanit Nimo C 276	18274	S Ni 6276 (NiCr15Mo-16Fe6W4)	A5.14 / -5.14	ERNiCrMo-4
UTP UP 6222 Mo	18274	S Ni 6625 (NiCr-22Mo9Nb)	A5.14 / -5.14	ERNiCrMo-3
UTP UP 759	18274	S Ni 6059 (NiCr23Mo16)	A5.14 / -5.14	ER NiCrMo-13

UTP UP 6170 Co	18274	S Ni 6617 (NiCr22Co-12Mo9)	A5.14 / -5.14	ERNiCrCoMo-1
Упаковка				
Тип	Вес			
DRY SYSTEM	25 кг			
Металлическое ведро	30 кг			